

Flansch-Kugelhähne aus Sphäroguß

Flange-ball valves in spheroidal graphite cast iron

Baureihe
KSN 77

voller Durchgang DN 125 - DN 200, reduzierter Durchgang DN 250
full port design DN 125 - DN 200, reduced port design DN 250

PN 16



Gas-Zulassung nach DIN EN13774
Certification-gas acc.to DIN EN 13774
DIN DVGW NG-4313 BN0183
PED CE-0035 + GAD CE-0085 BN0185



Konstruktions-Merkmale

Bauart:

- zweiteiliges Gehäuse, mit Mittelflansch
- voller Durchgang, DN 250 reduzierter Durchgang
- Fire - Safe - Design
- TA-Luft
- schwimmende Kugel
- silikonfrei

Aufbauten:

- Montageflansch nach DIN ISO 5211
- lieferbar mit elektrischem oder pneumatischem Drehantrieb
- bei DN125 - DN200 Direktaufbau möglich

Baulänge:

DIN EN 558-1 Reihe 27

Kugeldichtung:

- 3 - seitige Kammerung

Schaltwelle:

- ausblassicher

Dichtflächen:

DIN EN 1092-2 B1

andere Dichtflächen auf Anfrage

Flanschanschlußmaße:

DIN EN 1092-2 PN 16

Korrosionsschutz Standard:

Grundierung aus 1 K Wasserbasislack

Sonderlackierungen siehe Preisliste S. 32 oder auf Anfrage

Verwendung:

Gas: Brenngase der 1., 2. und 3. Gasfamilie

Druckgeräterichtlinie:

*zugelassen gemäß PED (97/23/EG)
bis max. Kat. 3 (H)

Design features

design:

- 2-piece ball valve "middle flange design"
- full port design, DN 250 reduced port design
- fire - safe - design
- TA-Luft
- floating ball
- free of silicone

mounting:

- mounting flange acc. to DIN ISO 5211
- available with electrical or pneumatic actuators
- DN125 - DN200: direct mounting possible

length face to face:

DIN EN 558-1 line 27

ball seal:

- triple side encapsulated

stem:

- blow out proof stem design

faces:

acc. to DIN EN 1092-2 B1

other face types on request

flange dimensions:

acc. to DIN EN 1092-2 PN16

corrosion protection standard version:

grounding 1 K water-based varnish

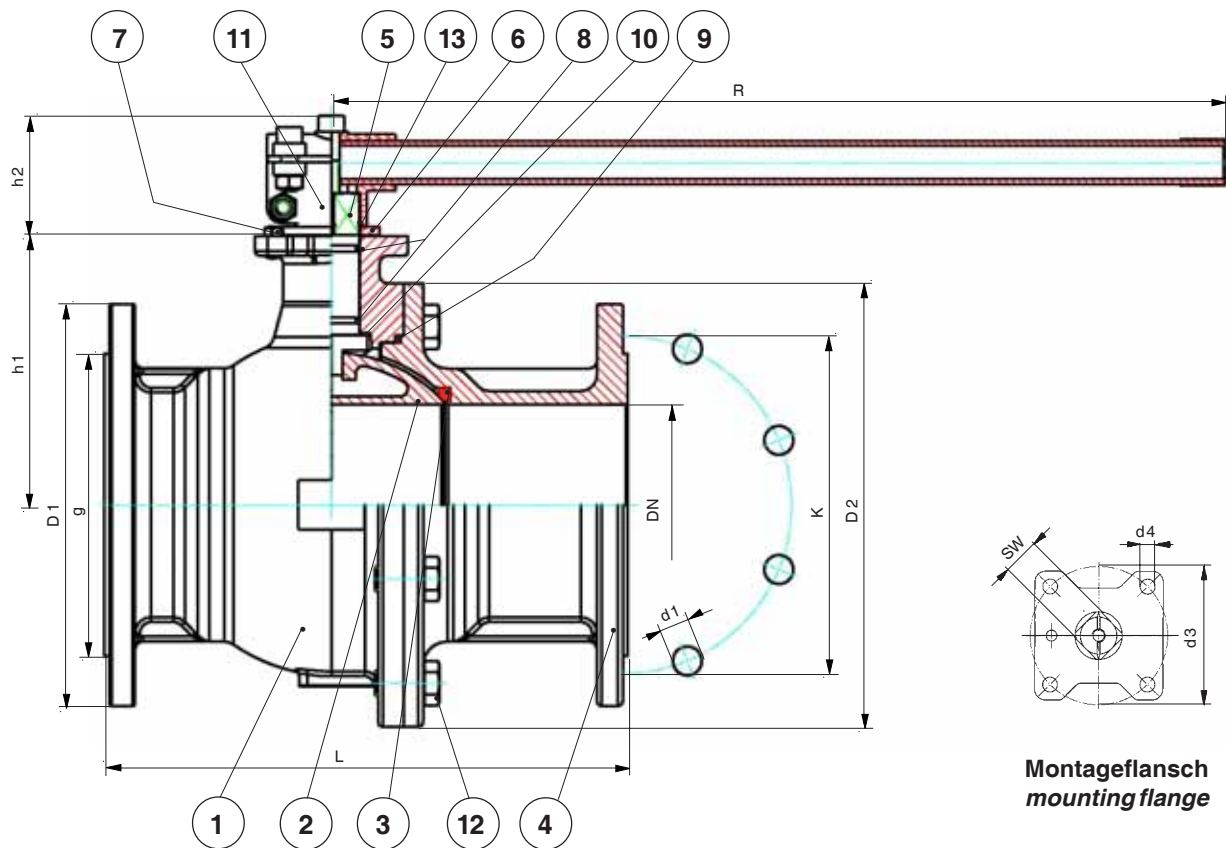
other paintings see price list page 32 or on request

suitable for:

gas: 1., 2. and 3. gas category

pressure equipment directive:

*registered acc. PED (97/23/EC)
to max. Cat. 3 (H)



Montageflansch
mounting flange

Temperaturbereich
Gas -20°C bis + 60°C

working temperature
Gas -20°C to + 60°C

Nr./no	Bezeichnung	description	Werkstoff	material	Material Bezeichnung	
1	Gehäuse	body	Sphäroguß	spheroidal graphite cast iron	GGG 40	
2	Kugel (hohl) (voll)	ball (hollow) (solid)	B	Grauguß verchromt	grey cast iron chrome plated	GG25
			E	Edelstahl	stainless steel	1.4301
			F	Edelstahl	stainless steel	1.4408
3	Kugeldichtung	ball seal	Teflon	teflon	PTFE	
4	Flansch	flange	Sphäroguß	spheroidal graphite cast iron	GGG 40	
5	Schaltwelle	stem	Edelstahl	stainless steel	1.4104	
6	Ansclagscheibe	stop washer	Stahl verzinkt	steel zinc plated	-	
7	Zyl.-Kerbstift	stop pin	Stahl verzinkt	steel zinc plated	-	
8	O-Ring	O-Ring seal	Viton	Viton	FKM	
9	O-Ring	O-Ring seal	Perbunan	perbunan	NBR	
10	Anlaufring	bearing ring	Polyamid	polyamide	-	
11	Griff	handle	Stahl	steel zinc plated	-	
12	Skt.-Schraube	bolt	Stahl brüniert	steel gunmetal finish	-	
13		circle clip ring	Stahl brüniert	steel gunmetal finish	-	

Bestellangaben

Baureihe - DN - PN - Bauart

B
 E
 F
 Druckstufe
 Nennweite
 KSN 77

Bestellbeispiel:
KSN 77 - 150 - 16 - B

ordering dates

series - DN - PN - type

B
 E
 F
 pressure rating
 diameter
 KSN 77

ordering data:
KSN 77 - 150 - 16 - B

z = Anzahl der Flanschlöcher, number of flange holes

Maße in mm, dimensions in mm

DN	LW	L	D1	D2	g	K	h1	h2	z	d1	R	SW	Montageflansch mounting flange DIN ISO 5211	d2	d3	d4	Gewicht - weight -kg		
																	B	E	F
125	125	325	250	276	188	210	167	78	8	18	565	27	F 10	--	102	11	42,500	32,000	34,130
150	150	350	285	336	212	240	190	78	8	22	565	27	F 10	--	102	11	65,700	47,200	56,580
200	200	400	340	415	268	295	238	78	12	22	715	27	F 12 / F 14	--	125/140	13/17	120,300	81,000	81,700
250	200	450	405	420	320	355	219	82	12	26	715	27	F 14	100	140	M 16	156,300	117,700	117,700