



Product Service

EU-Type Examination Certificate

No. C5A 18 02 22629 005

Holder of Certificate: Karl Dungs GmbH & Co. KGKarl-Dungs-Platz 1
73660 Urbach
GERMANY**Product:** Fittings (Gas)
Pressure sensing device**Model(s):** Series LGW ... A ...**Parameters:** Valid from 2018-04-21
PIN CE-0123CT1078

for further information see annex

Tested according to: DIN EN 1854:2010
DIN EN 13611:2016
ISO 23550:2011

The Certification Body of TÜV SÜD Product Service GmbH confirms according to Annex III (Module B) that the listed product complies with the relevant provisions according to Annex I of Regulation (EU) 2016/426 on appliances burning gaseous fuels. It refers only to the sample submitted for testing and certification and on its technical documentation. See also notes overleaf.

Test report no.: C-D 1606-00/18**Valid until:** 2028-02-27**Date,** 2018-02-28
(Norbert Hörmann)

TÜV SÜD Product Service GmbH is Notified Body according to Regulation (EU) 2016/426 on appliances burning gaseous fuels with identification No. 0123.

Page 1 of 3



Models

models	setting range	max. operating pressure	PSD-S (class S)
LGW 1,5 A1, LGW 1,5 A1H	0,2...1,5 mbar	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 3 A1, LGW 3 A1H	0,4...3 mbar	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 10 A1, LGW 10 A1H	1...10 mbar	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 50 A1, LGW 50 A1H	2,5...50 mbar	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 1,5 A2-7	20 - 150 Pa	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 3 A2-7	20 - 300 Pa	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 6 A2-7	30 - 600 Pa	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 10 A2-7	100 - 1000 Pa	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 30 A2-7	200 - 3000 Pa	10 kPa / 100 mbar	no
LGW 3 A2	0,2 - 2,8 mbar	50 kPa / 500 mbar	yes
LGW 3 A2, LGW 3 A2P, LGW 3 A4, LGW 3 A4/2	0,4 - 3 mbar	50 kPa / 500 mbar	yes
LGW 3 A2 SGN	0,4 - 3 mbar	50 kPa / 500 mbar	no
LGW 3 A2 SGV	1 - 3 mbar	50 kPa / 500 mbar	no
LGW 10 A2, LGW 10 A2P, LGW 10 A4, LGW 10 A4/2	1 - 10 mbar	50 kPa / 500 mbar	yes
LGW 10 A2 SGN, LGW 10 A2 SGV, LGW 10 A4 SGV	1 - 10 mbar	50 kPa / 500 mbar	no
LGW 30 A2, LGW 30 A2P	2 - 30 mbar	50 kPa / 500 mbar	yes
LGW 50 A2, LGW 50 A2P, LGW 50 A4, LGW 50 A4/2	2,5 - 50 mbar	50 kPa / 500 mbar	yes
LGW 50 A2 SGN, LGW 50 A2 SGV	2,5 - 50 mbar	50 kPa / 500 mbar	no
LGW 150 A2, LGW 150 A2P, LGW 150 A4, LGW 150 A4/2	30 - 150 mbar	50 kPa / 500 mbar	yes
LGW 150 A2 SGN, LGW 150 A2 SGV, LGW 150 A4 SGV	5 - 150 mbar	50 kPa / 500 mbar	no



Gas family

all gases of 1st, 2nd and 3rd gas family

Technical data / range of application

class according to DIN EN 1854 see models

medium fuel gases of 1st, 2nd and 3rd gas family
(only overpressure connection of LGW ... A4...),
air and combustion exhaust gases

max. operating pressure see models

ambient temperature -15°C to 70°C
models LGW ... A1/A1H, LGW ... A2-7:
-15°C to +85°C
models LGW ... SGV: 0°C to +70°C

installation position any, deviation of switching pressure is given in
data sheets

Electrical data

	All except LGW 1,5 A1/A1H	LGW 1,5 A1/A1H
nominal current:	AC eff. 10 A	AC eff. 2,5 A
switching current:	AC 250 V, 6 A at $\cos \varphi = 1,0$ or 3 A at $\cos \varphi = 0,6$ standard: DC 48 V, 1 A gilded contacts: DC 24 V, 20 mA	AC 250 V, 1,5 A at $\cos \varphi = 1,0$ or 0,8 A at $\cos \varphi = 0,6$; standard: DC 48 V, 1 A gilded contacts: DC 24 V, 20 mA

degree of protection: LGW ... A1:	IP 00, IP 20, IP 42;
LGW ... A1H:	IP 42;
LGW ... A2/A2-7/A2P, LGW ... A4:	IP 54, IP 65;
LGW ... A4/2, LGW ... SGN/SGV:	IP 65

Further details

The models LGW ... A4 SGN and LGW ... A4 SGV are also suitable for particular gases according to the manufacturer's information with max. content of H₂S up to 1,0 Vol.% at the overpressure connection.

Furthermore, the pressure sensing device for gas burners and gas burning appliances fulfills the requirements of ISO 23550:2011 including the specific regional requirements in European countries according to Annex E.

Munich, 2018-02-28



Product Service

EU-Baumusterprüfbescheinigung

Nr. C5A 18 02 22629 005

Zertifikatsinhaber: **Karl Dungs GmbH & Co. KG**
Karl-Dungs-Platz 1
73660 Urbach
DEUTSCHLAND

Produkt: **Ausrüstungen (Gas)
Druckwächter**

Modell(e): **Baureihe LGW ... A ...**

Kenndaten: Gültig ab 21.04.2018
PIN CE-0123CT1078

alle weiteren Kenndaten siehe Anhang

Geprüft nach: DIN EN 1854:2010
DIN EN 13611:2016
ISO 23550:2011

Die Zertifizierstelle von TÜV SÜD Product Service GmbH bestätigt gemäß Anhang III (Modul B) die Übereinstimmung des bezeichneten Produktes mit den wesentlichen Anforderungen gemäß Anhang I der Verordnung (EU) 2016/426 über Geräte zur Verbrennung gasförmiger Brennstoffe. Prüfgrundlage ist ausschließlich das zur Prüfung und Zertifizierung vorgestellte Prüfmuster sowie dessen technische Dokumentation. Umseitige Hinweise sind zu beachten.

Prüfbericht Nr.: C-D 1606-00/18

Gültig bis: 2028-02-27



Datum, 2018-02-28


(Norbert Hörmann)

TÜV SÜD Product Service GmbH ist notifizierte Stelle gemäß der Verordnung (EU) 2016/426 über Geräte zur Verbrennung gasförmiger Brennstoffe mit der Kennnummer 0123.

Seite 1 von 3



Ausführungen

Ausführungen	Einstellbereich	Max. Betriebsdruck	PSD-S (Klasse S)
LGW 1,5 A1, LGW 1,5 A1H	0,2...1,5 mbar	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 3 A1, LGW 3 A1H	0,4...3 mbar	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 10 A1, LGW 10 A1H	1...10 mbar	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 50 A1, LGW 50 A1H	2,5...50 mbar	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 1,5 A2-7	20 - 150 Pa	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 3 A2-7	20 - 300 Pa	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 6 A2-7	30 - 600 Pa	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 10 A2-7	100 - 1000 Pa	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 30 A2-7	200 - 3000 Pa	10 kPa / 100 mbar	nein
LGW 3 A2	0,2 - 2,8 mbar	50 kPa / 500 mbar	ja
LGW 3 A2, LGW 3 A2P, LGW 3 A4, LGW 3 A4/2	0,4 - 3 mbar	50 kPa / 500 mbar	ja
LGW 3 A2 SGN	0,4 - 3 mbar	50 kPa / 500 mbar	nein
LGW 3 A2 SGV	1 - 3 mbar	50 kPa / 500 mbar	nein
LGW 10 A2, LGW 10 A2P, LGW 10 A4, LGW 10 A4/2	1 - 10 mbar	50 kPa / 500 mbar	ja
LGW 10 A2 SGN, LGW 10 A2 SGV, LGW 10 A4 SGV	1 - 10 mbar	50 kPa / 500 mbar	nein
LGW 30 A2, LGW 30 A2P	2 - 30 mbar	50 kPa / 500 mbar	ja
LGW 50 A2, LGW 50 A2P, LGW 50 A4, LGW 50 A4/2	2,5 - 50 mbar	50 kPa / 500 mbar	ja
LGW 50 A2 SGN, LGW 50 A2 SGV	2,5 - 50 mbar	50 kPa / 500 mbar	nein
LGW 150 A2, LGW 150 A2P, LGW 150 A4, LGW 150 A4/2	30 - 150 mbar	50 kPa / 500 mbar	ja
LGW 150 A2 SGN, LGW 150 A2 SGV, LGW 150 A4 SGV	5 - 150 mbar	50 kPa / 500 mbar	nein

Gasfamilie

alle Gase der 1., 2. und 3. Gasfamilie



Technische Daten / Verwendungsbereich

Klasse nach DIN EN 1854	siehe Ausführungen
Medium	Brenngase der 1., 2. und 3. Gasfamilie (nur Überdruck-Anschluss von LGW ... A4...), Luft sowie Verbrennungsprodukte
Max. Betriebsdruck	siehe Ausführungen
Umgebungstemperatur	-15°C bis +70°C Ausführungen LGW ... A1/A1H, LGW ... A2-7: -15°C bis +85°C Ausführungen LGW ... SGV: 0°C bis +70°C
Einbaueinlage	beliebig, Schalldruckabweichungen in Datenblättern angegeben

Elektrische Daten

	alle außer LGW 1,5 A1/A1H	LGW 1,5 A1/A1H
Nennstrom:	AC eff. 10 A	AC eff. 2,5 A
Schaltstrom:	AC 250 V, 6 A bei $\cos \varphi = 1,0$ oder 3 A bei $\cos \varphi = 0,6$ Standard: DC 48 V, 1 A vergoldete Kontakte: DC 24 V, 20 mA	AC 250 V, 1,5 A bei $\cos \varphi = 1,0$ oder 0,8 A bei $\cos \varphi = 0,6$; Standard: DC 48 V, 1 A vergoldete Kontakte: DC 24 V, 20 mA
Schutzart:	LGW ... A1: LGW ... A1H: LGW ... A2/A2-7/A2P, LGW ... A4: LGW ... A4/2, LGW ... SGN/SGV:	IP 00, IP 20, IP 42; IP 42; IP 54, IP 65; IP 65

Weitere Angaben

Die Ausführungen LGW ... A4 SGN und LGW ... A4 SGV sind auch für Sondergase nach Angaben des Herstellers mit H₂S - Gehalt bis max. 1,0 Vol.% am Überdruckanschluss geeignet.

Der Druckwächter für Gasbrenner und Gasgeräte erfüllt auch die anwendbaren Anforderungen der ISO 23550:2011 einschließlich der spezifischen regionalen Anforderungen in Europäischen Ländern gemäß Anhang E.

München, 28.02.2018

Zertifizierungsvertrag

Grundlage für die Zertifikatserteilung ist die Prüf- und Zertifizierungsordnung von TÜV SÜD Product Service.

Mit Erhalt des Zertifikates erkennt der Zertifikatsinhaber die jeweils gültige Fassung der Prüf- und Zertifizierungsordnung an (www.tuev-sued.de/ps_regulations) und wird somit Partner im Zertifiziersystem von TÜV SÜD Product Service.

Prinzipielle Voraussetzung für die Gültigkeit des Zertifikates:

- Gültigkeit der zitierten normativen Prüfgrundlage(n) ist gegeben und zusätzlich bei Zertifikaten mit Berechtigung zur Verwendung eines Prüfzeichens bzw. bei Zertifikaten für QM-Systeme:
- Voraussetzungen für vorschriftsmäßige Fertigung werden eingehalten.
- Die Fertigungs- bzw. Betriebsstätten werden regelmäßig überwacht.

Certification contract

Certification is based on the TÜV SÜD Product Service Testing and Certification Regulations. On receipt of the certificate the certificate holder agrees to the current version of the Testing and Certification Regulations (www.tuv-sud.com/ps_regulations) and thus becomes partner in the TÜV SÜD Product Service Certification System.

Requirements for the validity of the certificate in principle:

- Validity of the quoted test standard(s) In addition, for certificates with the right to use a certification mark and for QM certificates:
- Conditions for an adequate manufacturing are maintained
- Regular surveillance of the facility is performed

认证合约

认证基于 TÜV SÜD 产品服务《测试及认证准则》。获得证书即表明证书持有者接受当前版本的《测试及认证准则》（见 www.tuv-sud.com/ps_regulations）并成为 TÜV SÜD 产品服务认证系统内的合作伙伴。

维持证书有效性的原则要求：

- 认证所依据标准的有效性
- 此外，对于授权可使用认证标志的证书和质量管理体系证书：
- 保持充分的生产条件
 - 生产场地通过定期的监督

認証契約

認証は TÜV SÜD Product Service の試験認証規約に基づく。認証書保持者は認証書を受領することにより最新の試験認証規約(www.tuv-sud.com/ps_regulations)に同意したものとする。その結果、TÜV SÜD Product Service 認証システムのパートナーとなる。

認証書の有効性に関する原則的な要求事項

- 引用している試験規格が有効である
- さらに認証マークの使用を許諾された認証書や品質マネジメント認証書は：
- 適切な製造の条件を維持している
 - 定期的な工場監査を実施している

Contrato de certificação

A certificação se baseia nos Regulamentos de Testes e Certificação do Grupo TÜV SÜD. Ao receber o certificado, o Fornecedor, titular do certificado concorda com a versão atual dos Regulamentos de Testes e Certificação do Grupo TÜV SÜD (www.tuv-sud.com/ps_regulations) e assim, torna-se parceiro no Sistema de Certificação de Produtos e Serviços TÜV SÜD.

Requisitos para a validade do certificado (em princípio):

- Validade da(s) norma(s) de ensaio(s) referenciada(s).
- Adicionalmente, para os certificados com o direito ao uso da marca de certificação e para certificados de SG:
- Condições de fabricação adequada estão mantidas.
 - Auditoria de monitoração realizada regularmente.